

Comment le géocomposite teradrain® à réseau de mini-drains épouse parfaitement le terrain et pourquoi il résiste naturellement aux compressions à long terme

L'image ci-dessous provient d'un retour d'expérience sur chantier, pour lequel le produit a été déposé pour constater son état et son comportement dans l'ouvrage après plus de 10 ans sous une compression de 120 kPa.

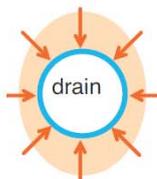


Evacuation du réseau des mini-drains teradrain® dans une tranchée drainante en 40/80.

Les mini-drains ont fait leur siège dans le sol support : ici des graves schisteuses.

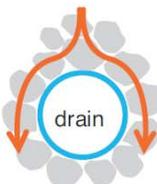
Le réseau des mini-drains 20mm inclus chaque 0.50m dans le géocomposite teradrain®

Les mini-drains s'écrasent-ils ?



Non, en pratique dans les sols où les matériaux enveloppent la forme circulaire du mini-drain et développent l'effet de frettage latéral. Des compressions mono-axiales dans des cellules jusqu'à 900 kPa n'ont pu écraser ces drains. Dans les ouvrages jusqu'à 20 m de remblai et plus, les mini-drains ne sont pas affectés par le poids des matériaux.

Les mini-drains s'écrasent-ils ?



Non, grâce à l'effet "voûte" du squelette du sol autour de la forme circulaire des mini-drains.

Fabricant



TERAGEOS
 404 et 364 allée de l'Emporey
 38113 VEUREY VOROIZE
 Tél. 04 76 53 96 66 Fax 04 76 53 96 67
 www.terageos.com



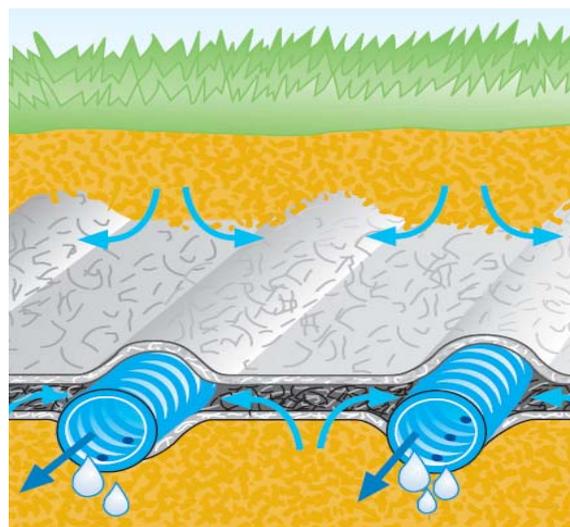
Description de la solution produit

le produit est un géocomposite synthétique souple modulable et sur mesure, alliant des géotextiles non-tissés filtrant et drainant :

- Pour les applications de drainage : à un réseau de mini-drains parallèles annelés et perforés de 20mm de diamètre extérieur résistants à la compression, régulièrement espacé. La capacité de débit dans le plan sous un gradient de 0.005 est de 45 litres par heure, par mètre, et par mini-drain ; sous un gradient égal à l'unité, elle est de 720 litres par heure et par mètre. La capacité de déformation à la rupture est supérieure à 50%. Suivant les besoins du dimensionnement de l'application, le produit comporte un nombre adapté de mini-drains.
- Applications renforcées : suivant les besoins du dimensionnement de l'application, le produit doit comporter des câbles de renfort jusqu'à 200kN/ml, avec 10% de déformation maximum.
- Applications anti-érosion en géo-alvéolaires sur pente : le produit doit comporter des reliefs sous forme de bandes torsadées de 13cm de hauteur régulièrement espacées chaque 0.66m sur le fond support en nontissé.
- Applications étanches : le produit comporte un film ou une membrane en polyéthylène de 0.5 à 1mm d'épaisseur, non perforé et protégé par une nappe textile nontissée.

Le géocomposite doit être fabriqué sous système qualité ISO, audité pour le marquage CE par Asqual.

Le produit doit être dimensionné par le fournisseur à l'application et faire l'objet d'une note justificative, grâce à sa certification ISO en fabrication-conception-vente. Il est conditionné en rouleaux de 4 mètres de large, prêt à l'emploi.



Fabricant



TERAGEOS
404 et 364 allée de l'Emporey
38113 VEUREY VOROIZE

Tél. 04 76 53 96 66 Fax 04 76 53 96 67

www.terageos.com



Géotextiles BONAR
Teracro
Teradrain